

Приглашение к сотрудничеству

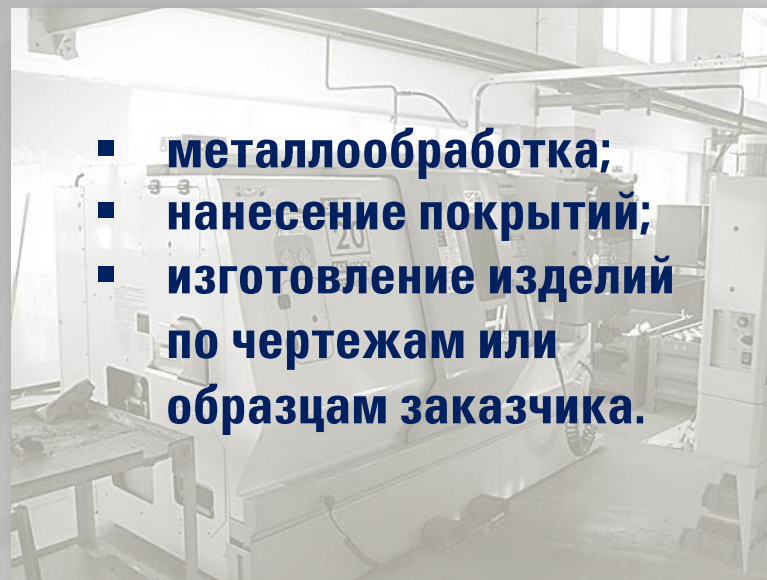


ЧЕБОКСАРСКИЙ
ЗАВОД
СИЛОВЫХ
АГРЕГАТОВ



Основная специализация ООО «ЧЗСА»

**производство и конвейерные
поставки узлов и
комплектующих для
промышленных тракторов
отечественного и импортного
производства, автомобильной
промышленности, запасных
частей к двигателям;**



- **металлообработка;**
- **нанесение покрытий;**
- **изготовление изделий
по чертежам или
образцам заказчика.**

Производственные мощности

ООО «ЧЗСА» сегодня ведет работу по поиску новых партнеров с целью загрузки производственных мощностей предприятий Концерна «Тракторные заводы»,
которые представлены всеми технологическими переделами, характерными для машиностроения в целом.

Структура производства:

- научно-исследовательские, конструкторские, испытательные центры
- механо-сборочное производство (детали с механической обработкой, узлы, сварные конструкции)
- заготовительное производство (чугунное, стальное литье, поковки, штамповки, термическая обработка)
- инструментальное производство

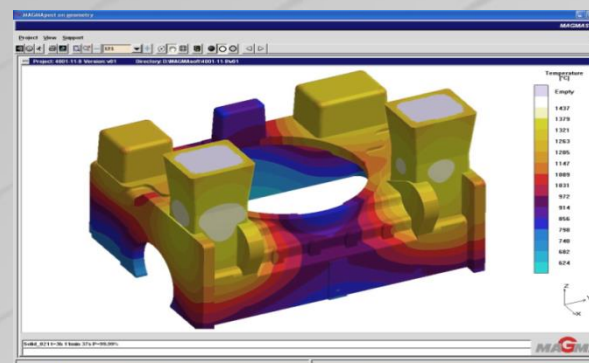
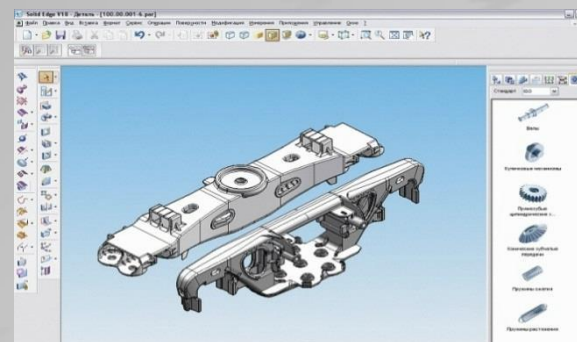


Научно-исследовательские, конструкторские, испытательные центры



Для снижения себестоимости продукции и уменьшения сроков разработки изделий на основе современных CAD/CAM/CAE/TDM/PDM-систем на предприятии внедрены и успешно используются:

- конструкторские САПР на базе программного продукта CAD «Solid Edge»;
- система автоматизированного моделирования литейных процессов «MAGMAsoft»;
- система компьютерного моделирования процесса горячей штамповки «SuperForge»;
- разработка программ ЧПУ базе системы «Cimatron».





Механо-сборочное производство ЧЗСА

Токарная группа

Максимально обрабатываемый диаметр
200... 1000

Максимальная длина обрабатываемых
деталей
230..1078



Фрезерная группа

Максимальные размеры стола
(длина x ширина)
1600 x 750

Максимальная величина рабочих
ходов
(x-y-z)
1525 x 762 x 625



Шлифовальная группа

Максимально обрабатываемый
диаметр
80... 800

Максимальная длина обрабатываемых
деталей
100...2000



Базовое оборудование:
Обрабатывающие центры HAAS и DOOSAN
с возможностью 4-х осевой обработки.
Ввод в эксплуатацию: 2006-2011гг.

Шлифовальные станки с
точностью позиционирования
 $\pm 0,005\text{мм}$

Механическая обработка на производственных площадках КТЗ



Имеющееся оборудование производственных площадок позволяет осуществлять все основные операции механической обработки деталей и узлов (массой до 10т и габаритами до 6000х4000х1500мм)

Обрабатывающие центры с программным управлением:

- MAZAK
- MITSUBISHI
- EMAG
- SHIESS
- GLEASON
- DOOSAN
- HAAS

Режущий инструмент:

- SANDVIK
- KAIZER
- KORLOY
- ISKAR
- SUMIMOTO
- VARGUS

Преимущества:

- высокое качество обработки
- стабильность технологических процессов
- стабильность размеров при обработке
- снижение шероховатости
- возможность механической обработки деталей в закаленном виде



Заготовительное производство

Технологии

Литье в песчаные формы

Масса 1...2500 кг

20Л, 35Л, 45Л, 45ФЛ,
120Г10ФЛ, СЧ30,
СЧ15...24

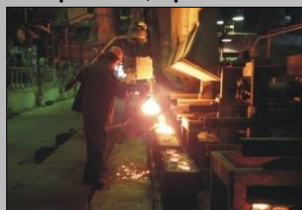


- Колодки тормозные
- Заготовки деталей подвески
- Заготовки деталей двигателей, коробок передач и др.

Литье по выплавляемым моделям

Масса 0,005...5 кг

35Л, 40Л, 40ХЛ, 35ХНЛ
ЧН15Д7, ЭП616-А,
ВЗК, БрОЗЦ7С5Н1,
БрО6Ц6С3,
БрО10С2, БрА9ЖЗЛ



- Фланцы
- Вилки
- Кронштейны
- Кольца наплавочные
- Заготовки деталей двигателей, коробок передач и др.

Литье методом вакуумно-пленочной формовки

Масса 3...2000 кг

25Л, СЧ20, 20Х13Л,
35Х26Н19, 08Х14Н5



- Детали ходовых систем
- Мосты
- Корпусные отливки и др.

Специальные виды литья

Масса 0,01...2000 кг

АК7ч, АК9ч, АК12,
АЛ9М, 35ХНЛ,
ЗОХГНТМЛ,
35Х26Н19МС2Л



- Заготовки гидросистемы
- Заготовки пневмосистемы
- Поршни и др.

Кузнечное производство

Масса 0,14...200 кг

Ст20-Ст50, 09Г2С,
18ХГТ-25ХГТ, 38ХС,
40Х-45Х, 40ХМ



- Заготовки шестерен
- Фланцы
- Рычаги
- Сошки
- Муфты и др.

Литейное производство

Автоматическая формовочная линия

- Производительность 30 форм/час.
- Размер опок 2500x1600x600/600 мм.

Автоматическая формовочная линия

- Производительность 150 форм/час.
- Размер опок 1400x1300x500/500 мм.

Автоматическая линия вакуумной формовки фирмы HWS (Германия).

- Производительность 20 форм/час.
- Размер опок 3000x1800x500/500 мм.

Стержневые автоматы фирмы LAEMPE от L10 до L150

Изготовление крупных стержней для железнодорожного литья

Стержневые автоматы SP-1630, 321-S, 315E





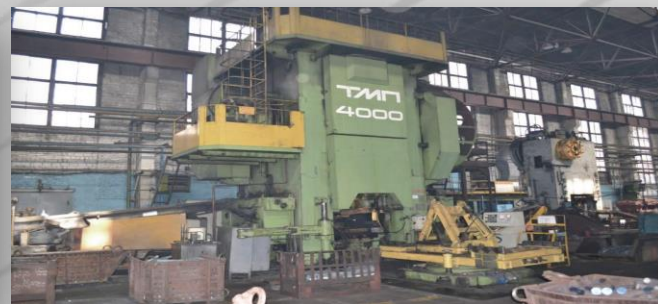
Литейное производство

Способ литья	Масса, кг	Мощность, тонны	Примеры заготовок
Литье в песчаные формы:			
Стальное литье	1...2500	200 000	Заготовки деталей подвески: опоры, кронштейны, накладки, подушки; колодок тормозных
Чугунное литье	1...2500	120 000	Заготовок деталей двигателей, коробок передач и др.: картер, крышка, корпуса, коллектор, барабанов тормозных, дисков сцепления и др.
Литье по выплавляемым моделям:			
Стальное литье, чугунное литье	0,005...5	6 000	Заготовки деталей двигателя, кузова, коробок передач и др.: коромысла, вилки, фланцы, ниппели, штуцеры, петли, кронштейны, уголки, корпуса регул. давления, кулачки, маслозаборник, кольца
Литье методом вакуумно-плёночной формовки	3...2000	10 000	Детали ходовой системы, мосты, корпусные отливки
Литье с кристаллизацией под давлением	0,01...8	2 000	Заготовки гидро- и пневмосистемы, поршни
Литье под низким давлением	1...120		
Литье в кокиль	0,01...25		
Литье в ХТС (холоднотвердеющая смесь)	0,01...25		

Кузнечное производство

- Пресса кривошипные – 1000 тс, 2500 тс, 4000 тс
- Молотовые линии – 2 тн, 3 тн, 5 тн, 10 тн
- Чеканочные пресса – max 1000 тс
- Стан поперечно-клиновой прокатки
- Выполняемые операции: вырубка, пробивка, гибка, формовка, вытяжка, отбортовка.

Изготовление деталей производится из листового проката от 0,2 до 16 мм.



Кузнечное производство

Группа продукции	Характеристики		Примеры продукции
	Масса поковки, кг	Макс. размер, мм	
Стальные поковки	до 200,0	до 600	Заготовки шестерён, коленвалов, сошек, крепежных изделий, грузоподъемных и буксировочных механизмов, фитингов, корпусов к пневмо- и гидросистемам, колец с фигурным сечением, фланцев, звенья и др.





Термическая обработка

Виды обработки

- объемная закалка и отпуск (улучшение)
- вакуумная закалка и отпуск
- отпуск (высокий, средний, низкий)
- нормализация
- отжиг, изотермический отжиг
- искусственное старение
- закалка ТВЧ (1000Гц – 66000Гц)
- цементация
- нитроцементация
- карбонитрирование
- азотирование

Оборудование

- шахтные и камерные печи (в т.ч. с защитной атмосферой)
- закалочные агрегаты
- закально-отпускные агрегаты и блоки
- проходные печи нормализации и отжига
- толкательные печи
- отпускные печи
- автолинии для термоправки
- безмуфельные агрегаты
- установки закалки ТВЧ
- вакуумные печи

Используется оборудование ведущих мировых производителей: «Degussa», «Aehelin», «Elterma». Закалочные среды – вода или масло. Нагрев деталей газовый или электрический.

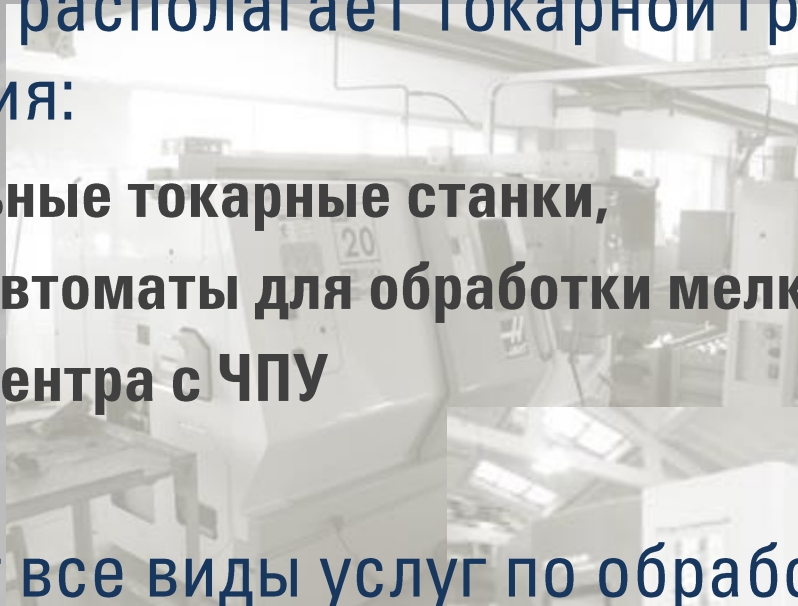
Обработка металла

ООО «ЧЗСА» располагает токарной группой оборудования:

- универсальные токарные станки,
- токарные автоматы для обработки мелких деталей,
- токарные центра с ЧПУ

и оказывает все виды услуг по обработке металла:

- токарные, фрезерные, зубофрезерные, зубострогальные, координатные, шлифовальные и слесарные работы.





Запчасти для тракторов.

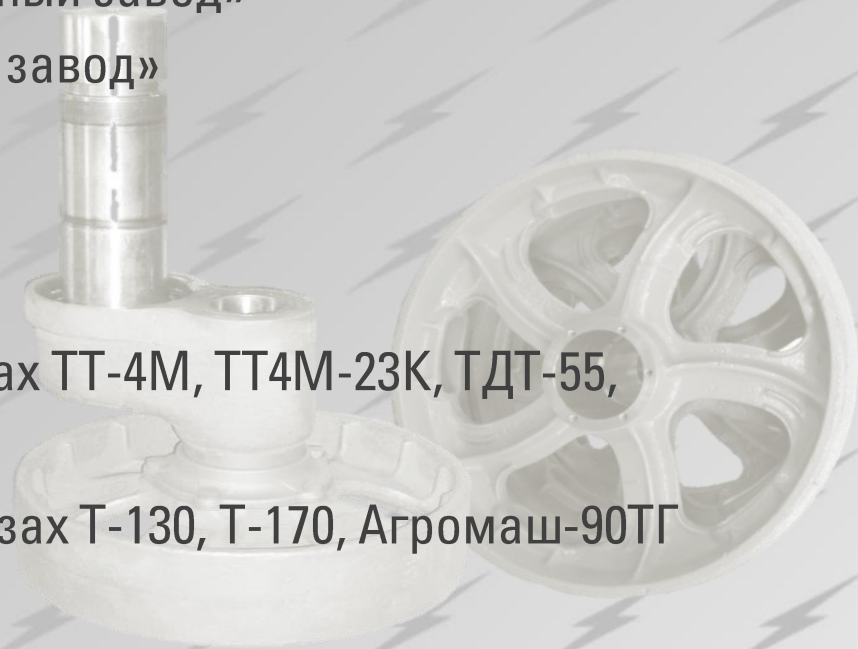
Собственное производство.

ООО «ЧЗСА» производит запасные части к сельскохозяйственным, лесопромышленным тракторам производства:

- ОАО "Красноярский завод лесного машиностроения"
- ООО "Онежский тракторный завод"
- ООО «Владимирский моторо-тракторный завод»
- ОАО «ТК «Волгоградский тракторный завод»
- ООО «ЧТЗ-Уралтрак»

Элементы ходовых систем для:

- лесозаготовительной техники на базах ТТ-4М, ТТ4М-23К, ТДТ-55, ТЛТ-100, Онежец-300
- сельскохозяйственной техники на базах Т-130, Т-170, Агромаш-90ТГ



Автокомпоненты.

Собственное производство.

ООО «ЧЗСА» осуществляет поставки комплектующих и запасных частей собственного производства на первичный и вторичный рынок автокомпонентов:

- Тормозные барабаны на автомобили Газель, УАЗ, Камаз-5511, ПАЗ-3204,-3205,-3206;
- Тормозные диски на автомобили УАЗ.

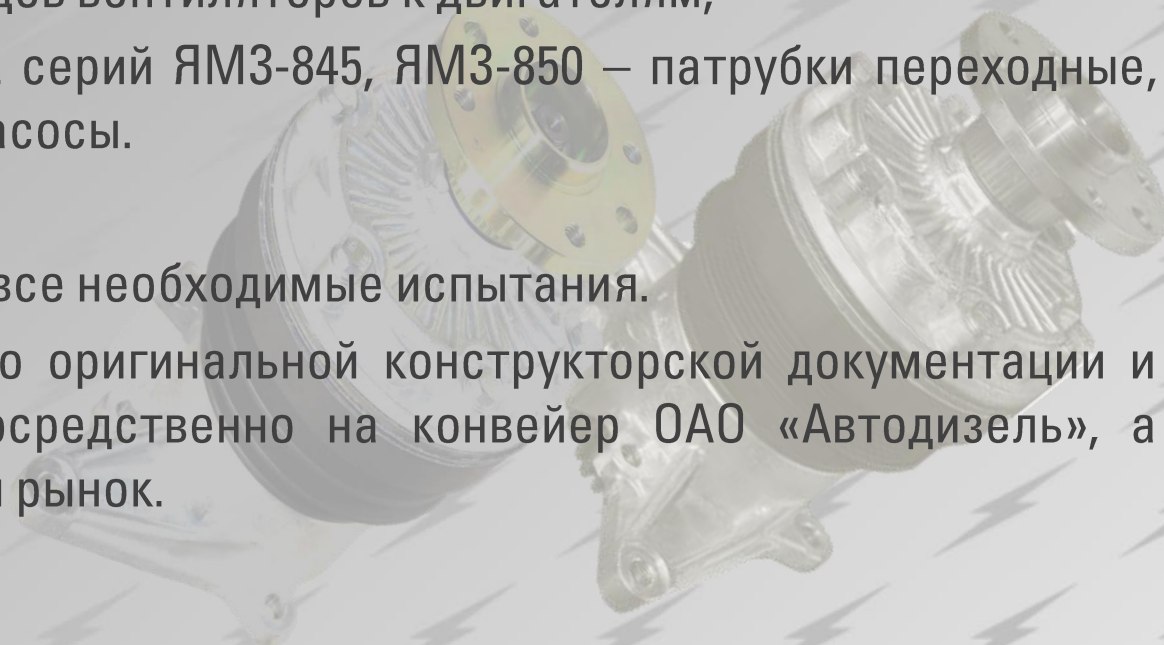


Запчасти для двигателей.

Собственное производство.

ООО «Чебоксарский завод силовых агрегатов» является одним из основных производителей запасных частей к двигателям ЯМЗ производства ОАО «Автодизель»:

- для двигателей V6, V8 серий ЯМЗ-236, ЯМЗ-238, ЯМЗ-7511 – широкий ассортимент приводов вентиляторов к двигателям;
- для двигателей V12 серий ЯМЗ-845, ЯМЗ-850 – патрубки переходные, фланцы, водяные насосы.
- Запчасти проходят все необходимые испытания.
- Изготавливаются по оригинальной конструкторской документации и поставляются непосредственно на конвейер ОАО «Автодизель», а также на вторичный рынок.





Внешняя кооперация

ООО «ЧЗСА» выполняет **эксклюзивные сбытовые функции по продаже литых и штампованных заготовок** с заводов, входящих в Концерн «Тракторные заводы»:

- ООО "Зауральский кузнечно-литейный завод", г. Курган
- ОАО "Курганмашзавод", г.Курган
- ОАО "Чебоксарский агрегатный завод", г. Чебоксары
- ООО "Промтрактор-Промлит", г. Чебоксары

а также с ООО "Липецкий кузнечный завод", г. Липецк

Кузнечное производство

Изготовление штампованных изделий, поковок свободной ковки, заготовок готовых изделий:

- траки, звенья, полужвенья, пальцы для гусеничных машин и тракторов;
- фланцы воротниковые, плоские, фитинги, корпуса к трубопроводной арматуре различных типоразмеров массой от **0,2 кг до 15,0 кг**;
- штампованные поковки и готовые изделия для грузоподъемных и буксировочных механизмов: крюки чалочные, рым-болты;
- точные штампованные заготовки крепежных изделий (болты, гайки от М-24 до М-76), а также заготовки шестерен, крышек.

Мощность – 165 000 т
Развес – 0,14-200 кг
Класс точности - Т4, Т5

Используемые материалы – (стали конструкционные, легированные, коррозионно-стойкие) – Ст20-Ст50, 09Г2С, 18ХГТ-25ХГТ, 38ХС, 40Х-45Х, 40ХМ



Литейное производство

Виды продукции:

- Стальное литье
- Чугунное литье
- Точное литье
- Цветное литье
- Электрошлаковое литье
- Литье под давлением порошковых материалов

Применяемые технологии:

- Литье в песчаные формы
- Литье по выплавляемым моделям
- Литье методом пленочно-вакуумной формовки
- Литье в кокиль
- Литье с кристаллизацией под давлением
- Литье в химически-твердеющие смеси

Отливки массой от 0,005 до 2500 кг

Автокомпоненты.

Литейные и кузнечные заготовки.

- **Комплектующие и узлы автомобилей** – чугунное, стальное, точное стальное литье, поковки
- **Элементы системы двигателя** – чугунное литье, точное стальное литье
- **Элементы тормозной системы** – чугунное литье



Трубопроводная арматура.

Литейные и кузнечные заготовки.



Заготовки соединений ТПА изготавливаются методом горячей объемной штамповки либо различными способами литья из конструкционных и легированных сталей.

- Фланцы диаметром от 40 до 400мм
- Фланцы плоские по ГОСТ 12820-80
- Фланцы воротниковые по ГОСТ 12821-80
- Заготовки запорной арматуры и устьевого оборудования



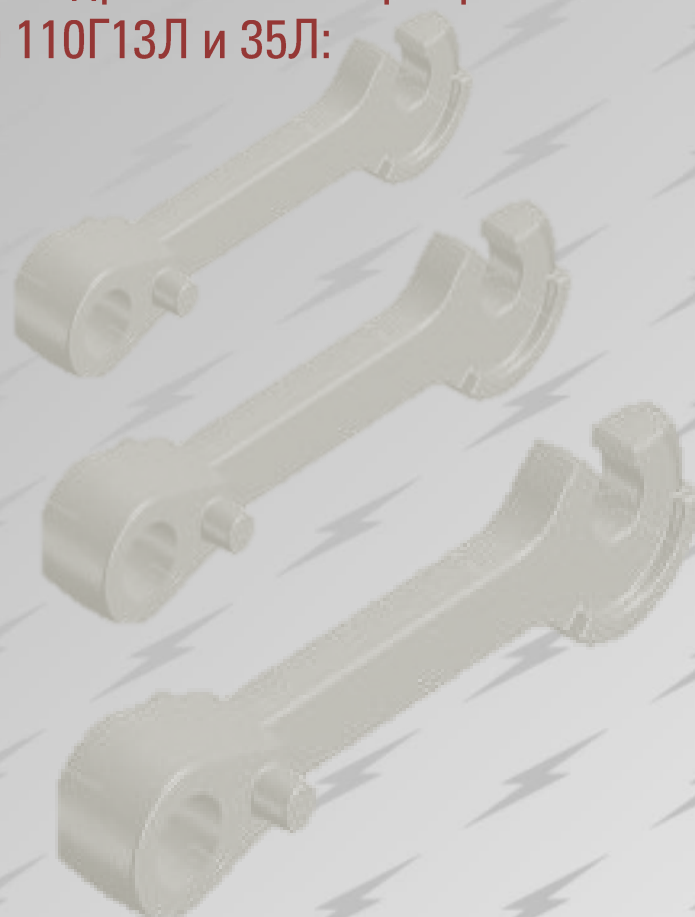
Комплектующие для ДСО.

Литейные и кузнечные заготовки.



Бесперебойные поставки литых изделий для дробильно-сортировочного оборудования и карьерной техники из стали 110Г13Л и 35Л:

- била;
- билодержатели, лопатки;
- молотки;
- футеровочные плиты;
- решетки;
- зубья ковша;
- катки;
- траки и пр.



Двигатели внутреннего сгорания

- 2, 3 и 4-х цилиндровые дизели ООО «ВМТЗ»
- рядные 6-ти и 4-х цилиндровые дизели ОАО «АМЗ»
- Диапазон мощности – от 21 до 350 л. с.
- Более 60% сельскохозяйственных машин России оснащаются этими двигателями.
- Основные качественные характеристики – надежность и экономичность при работе в различных климатических условиях, доступность и простота технического обслуживания, значительный эксплуатационный ресурс до капитального ремонта.
- Всегда в наличии широкий ассортимент оригинальных запчастей.



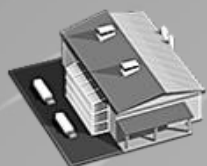
Качество



- Обеспечивается современным оборудованием и сертифицированной системой менеджмента качества: ИСО 9001, ИСО 14001
- Имеется сертификат соответствия директивам европейского союза – сертификат выдан Международной организацией TUV Rheinland InterCert



Контактная информация



428028, Чувашская Республика, г. Чебоксары,
пр. Тракторостроителей, д.109



Тел.: (8352) 30-42-43, 55-73-31

Факс: (8352) 30-45-00, 63-15-00



mail@chzsa.ru, www.chzsa.ru