



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 20001026-ОЗСМ

Масло трансмиссионное ТСп-15К
ГОСТ 23652-79 изм. 1-9 Код ОКПД 2 19.20.29.120

Декларация о соответствии

рег. номер: ЕАЭС № RU Д-РУ.НХ20.В.00673 по 26.10.2020

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

Резервуар: Е-5 Взвешив, см: 270 Количество, т: 141,0

Партия №: 38936 Канистра 10,0 л, шт.: 720 вес, тонн: 6,7248

Дата изготовления продукта: 03.02.2020

Дата отбора пробы: 05.02.2020

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Плотность при 20 °С, г/см ³ , не более	ГОСТ 3900	-	0,9100	0,8937
Плотность при 15 °С, г/см ³	ГОСТ Р 51069	-	-	0,8971
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ГОСТ 33	-	14,00 ÷ 16,00	15,87
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371	-	90	96
Вязкость динамическая, Па*с (П), при температуре минус 20 °С, не более	ГОСТ 1929	-	75	57
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	191	232
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	-25	-33
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370	0,03	0,010	0,010
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	Следы	Следы
Испытания на коррозию при 120 °С в течение 3 час., баллы, не более	ГОСТ 2917	-	2с	2с
Термоокислительная стабильность на приборе типа ДК-НАМИ при 140 °С, в течение 20 ч., увеличение вязкости при 100 °С, %, не более	ГОСТ 11063	-	7,0	2,5
Осадок в петролейном эфире, %, не более	-	-	0,050	0,030
Склонность к пенообразованию, см ³ , не более:				
при 24 °С	ГОСТ 23652	-	300	10
при 94 °С	-	-	50	30
при 24 °С после испытания при 94 °С	-	-	300	10
Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения:				
Индекс задира (Из), не менее	ГОСТ 9490	-	539,0	544,6
- нагрузка сваривания (Рс), Н, не менее	-	-	3479,0	4136,0
показатель износа (Ди) при осевой нагрузке 392 Н (40 кгс) при (20±5 °С), в течение 1 ч., мм, не более	-	-	0,50	0,41
Совместимость с резиной марки УИМ-1 (изменение объема), %	ГОСТ 9.030	-	1 ÷ 8	1
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	-	374

Заключение: Масло трансмиссионное ТСп-15К соответствует:

- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

- ГОСТ 23652-79 с изм. 1-9

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84)

Изготовитель: ООО "Газпромнефть - СМ", Россия, 644040, г. Омск, пр. Губкина, 1

Начальник смены: _____

Уточнить СМ

Паспорт выдан: 05.02.2020 18:08:57



Продолжение паспорта см. на стр. 2

стр. 1 из 2

**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 20001026-ОЗСМ**

Масло трансмиссионное ТСп-15К
ГОСТ 23652-79 изм. 1-9 Код ОКПД 2 19.20.29.120

Декларация о соответствии

рег. номер: ЕАЭС № RU Д-РУ.НХ20.В.00673 по 26.10.2020

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, OHSAS 18001:2007

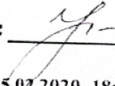
Резервуар: Е-5 Взлив, см: 270 Количество, т: 141,0

Партия №: 38936 Канистра 10,0 л. шт.: 720 вес, тонн: 6,7248

Дополнительные показатели

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С до температуры 250 °С перегоняется, %об. до температуры 300 °С перегоняется, %об. до температуры 350 °С перегоняется, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено**
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено**
Содержание сульфатной зольности, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	0,89
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	минус 31
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1/2 (ГОСТ 17362)	1,9
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500	0,5
Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с	EN ISO 3104 (ГОСТ 33)	100,00
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с		15,87

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам.
** Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены т. к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Начальник смены:  Уточенко О.М.

Паспорт выдан: 05.02.2020 18:08:57

