


Производитель (экспортёр) ООО «ЗАВОД ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ» ООО «ЗЦМ» 84500 Украина, Донецкая область г. Бахмут, ул. Героев Труда, 42 Идентификационный код ЕГРПОУ 40448794				Manufacturer (exporter) LLC «NON - FERROUS METALS PLANT» LLC «ZCM» 84500 Ukraine, Donetsk region, t. Bakhmut, Geroev Truda st. 42 Fax: (062)340-19-19, 340-19-48, 340-19-30 E-mail: kmc@azocm.ua, i.cokur@azocm.ua	
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ		EN 10204-3.1		INSPECTION CERTIFICATE	
Лист Sheet	I	Листов Sheets	I	№ No	14
			Дата date	18.10.18	

Контракт № Contract No	1/61 от 07.06.2016г	Грузополучатель адрес, страна Consignee address, country	ООО «ТД» АЗОЦМ», Россия, 142155, Московская область, город Подольск , микрорайон Львовский, проезд Metallургов, д. 8, литера Г.
Приложение № Appendix No			

Наименование, Description	Марка Grade	Стандарт Standard	Размер Size, mm			Состояние State	Точность Precision
			диаметр/ diameter	толщина стенки/wall thickness	Длина / length		
Трубы медные ДКРПМ БУ	CuFRTP	ГОСТ 617- 2006	Кр.8	0,8	бухта	мягкое	повышенная

Партия Lot №	2ы868	Вес weight, kg нетто, net	410
Итого/total		410	

Химический состав Chemical properties, % Стандарт Standard ТУ У 27.4-00195452-015-2003

Обозначение марок	Эле- мент	Массовая доля элементов, %						Прочие элементы ²⁾	
		Cu ¹⁾	Bi	O	P	Pb	всего	Исключая	
Cu - FRTP	мин. макс.	99,90 -	- -	- 0,100	- -	- -	- 0,05	Ag, Ni, O	

1) Содержание меди с серебром должно быть не менее 99,90 %, включая содержание серебра не более 0,015 %.
 2) Общее количество прочих элементов (кроме меди) определяют как сумму Ag, As, Bi, Cd, Co, Cr, Fe, Mn, Ni, O, P, Pb, S, Sb, Se, Si, Sn, Te, Zn.

Cu, %	Примеси, Impurities, %									
	Pb	Fe	Sn	Si	Sb	As	Mn	Ni	Bi	
2ы868	99,979	0,0002	0,0009	0,0002	сл	0,0003	0,0001	сл	0,0002	0,0003

P	Примеси, Impurities, %							
	Zn	S	Ag	Cd	O ₂	Co	Cr	Se
2ы868	0,0077	0,0015	0,0010	0,0023	сл	0,005	сл	сл

Механические свойства Mechanical properties Стандарт Standard ТТ.О-2-121/4-16

по НД/ acc to norm doc	Временное сопротивление разрыву, не менее МПа Rupture strength, min MPa	Относительное удлинение, не менее % Elongation, min%
мяг/ soft	200	35
2ы868	246	46,0

Показатели вихретоковой дефектоскопии Parameters of eddy-current flaw detection

Тип прибора Type of the instrument	Рабочая частота Operational frequency, кГц	Диаметр отверстия не проходного эталона Bore diameter of the no-go model, мм	Объем испытаний Scope of testing, %
FORSTER	10	0,8	100

Партия труб прошла контрольные испытания на вихретоковом дефектоскопе.
 The lot of tubes was tested on the eddy-current flaw detector.

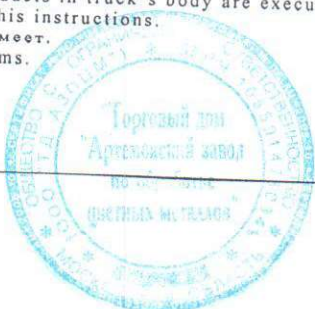
Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта.

It is hereby certified that products covered by this certificate has been tested and is complied with the requirements of the contract.

Уровень радиации металла не превышает естественного уровня.
 Radioactivity of the metal doesn't exceed naturally permissible level of radiation.

Упаковка продукции соответствует с требованиями заказчика.
 Packing of the products corresponds to the buyer's requirements.
 Размещение и крепление продукции в кузове автомашины произведено в присутствии перевозчика и по его указанию.
 Placing and fastening of products in truck's body are executed in carrier's presence and in accordance with his instructions.
 Замечаний и претензий не имеет.
 He holds no remarks and claims.

Подпись:
Signature:



Продукция соответствует требованиям указанных стандартов и разрешена к отгрузке на экспорт. ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ
 The products correspond to the indicated standards and are allowed to be shipped for export.
 «ЗАВОД КОЛЬЦОРОВИХ МЕТАЛІВ»
 Штамп ОТК
 Stamp ОТК
КОНТРОЛЕР
 СКЛАДУ КРУГЛОГО ПРОКАТУ